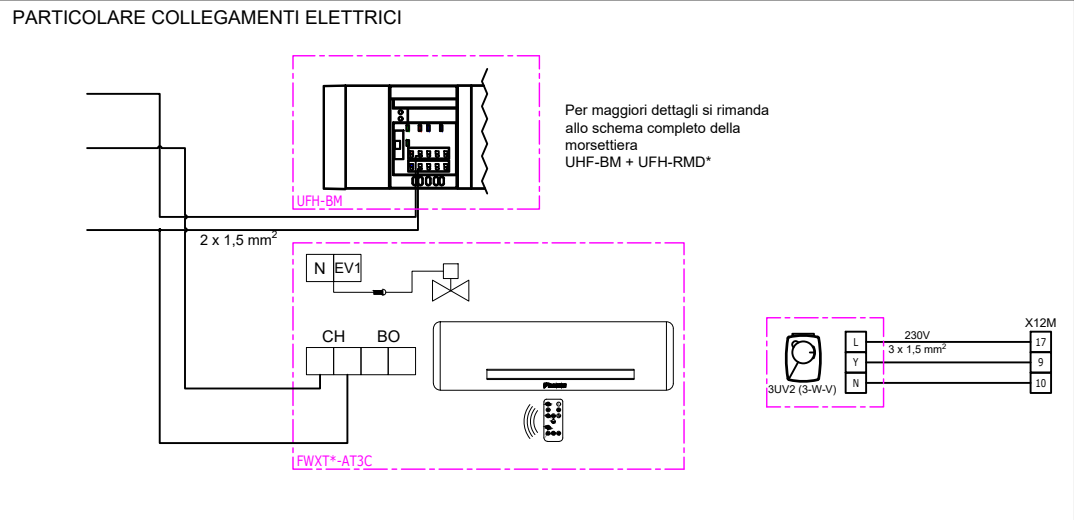
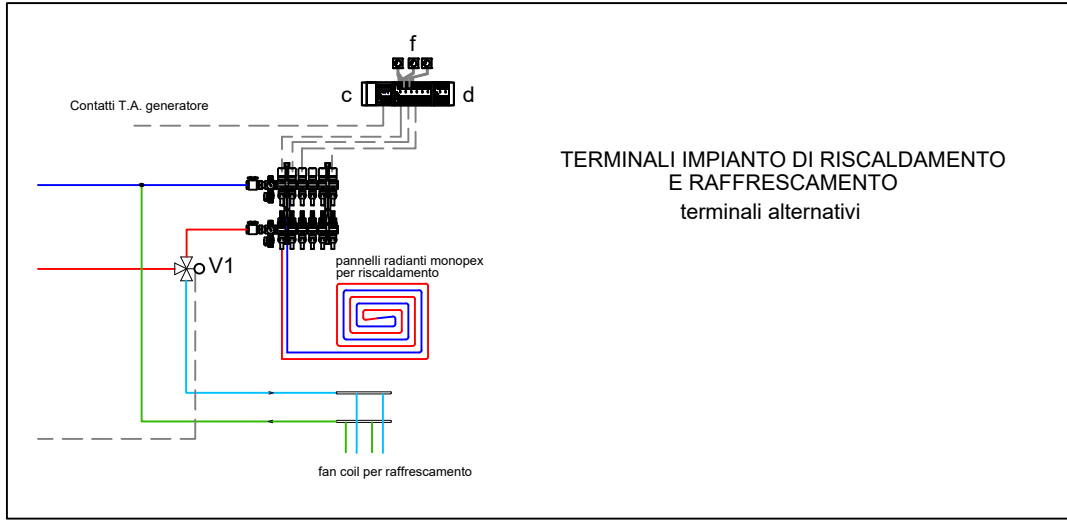
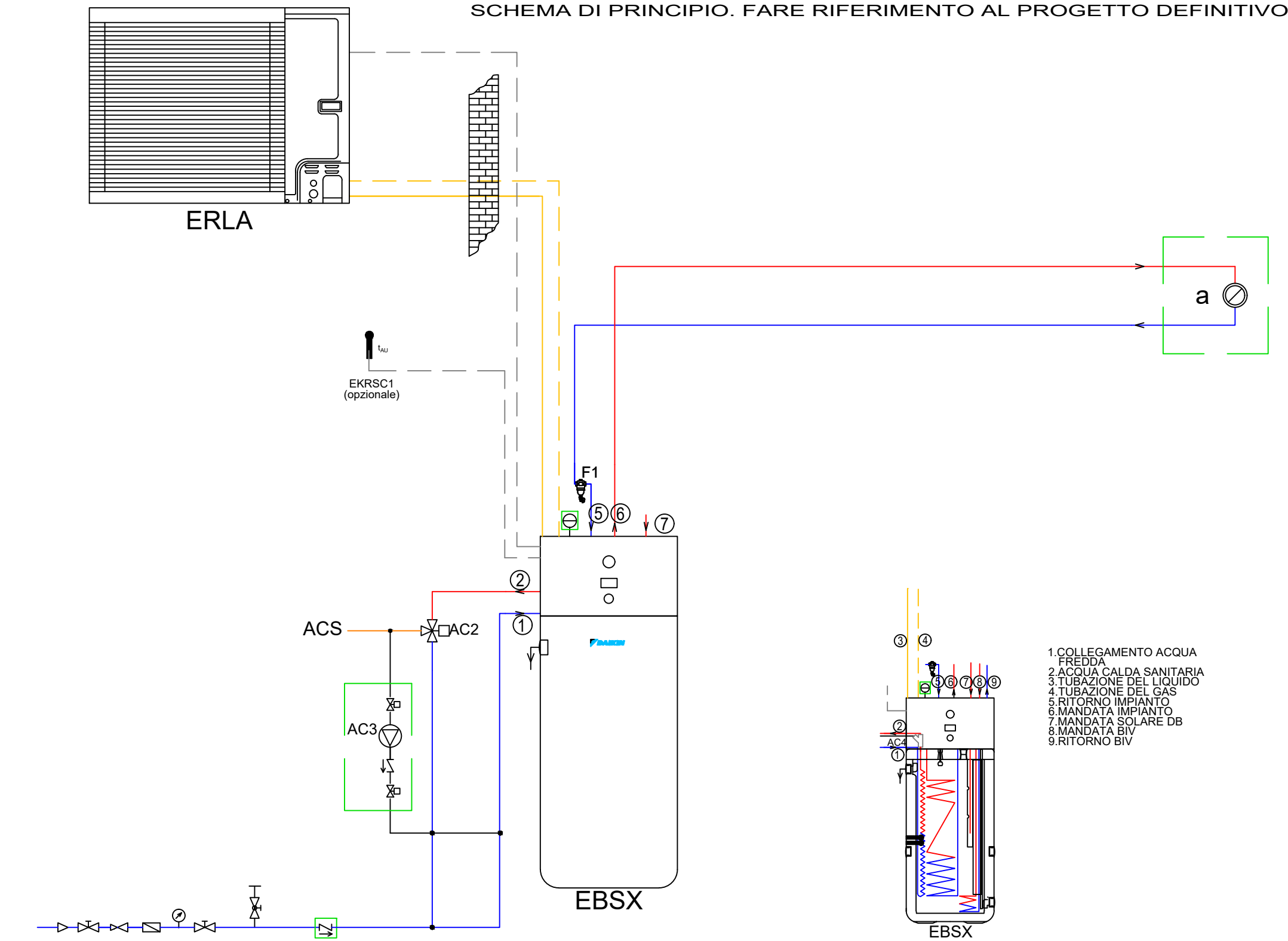
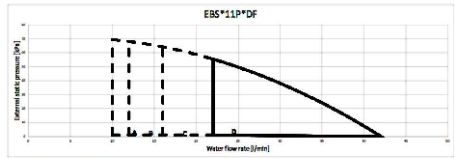


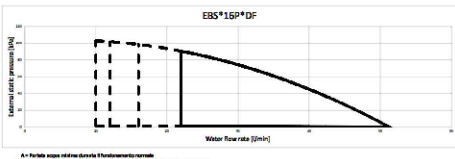
SCHEMA DI PRINCIPIO. FARE RIFERIMENTO AL PROGETTO DEFINITIVO



TEMPERATURA MASSIMA CONSENTITA NELL'ACCUMULATORE = 80°C
FARE SEMPRE RIFERIMENTO ALLA DOCUMENTAZIONE DEI PRODOTTI PER I DETTAGLI DI INSTALLAZIONE. COMPLETI IL GENERATORE A BIOMASSA COLLEGATO ALLE SERPENTINE DEGLI ACCUMULI -BIV E -P DEVE AVERE UNA POTENZA MASSIMA DI 8 kW SE NON MODULANTE



1. Unità di controllo e gestione dell'energia
2. Unità di controllo e gestione dell'energia
3. Unità di controllo e gestione dell'energia
4. Unità di controllo e gestione dell'energia
5. Unità di controllo e gestione dell'energia
6. Unità di controllo e gestione dell'energia
7. Unità di controllo e gestione dell'energia
8. Unità di controllo e gestione dell'energia
9. Unità di controllo e gestione dell'energia



1. Unità di controllo e gestione dell'energia
2. Unità di controllo e gestione dell'energia
3. Unità di controllo e gestione dell'energia
4. Unità di controllo e gestione dell'energia
5. Unità di controllo e gestione dell'energia
6. Unità di controllo e gestione dell'energia
7. Unità di controllo e gestione dell'energia
8. Unità di controllo e gestione dell'energia
9. Unità di controllo e gestione dell'energia

Collegamenti elettrici
Fornitura e collegamenti non di pertinenza

a	TERMINALI IMPIANTO	SCS5	SANICUBE SOLARIS SCS 538/16-P
b	VALVOLA DI BY PASS	AC1	VALVOLA DEVIATRICE TERMOSTATICA PER INTEGRAZIONE AL RISCALDAMENTO ACS
c	MODULO ALIMENTATORE UHF-BM	AC2	MISCELATORE TERMOSTATICO VTA32
d	MORSETTIERA 6 CANALI PER TERMOSTATO VIA CAVO UHF-RMD6	AC3	POMPA PER RICIRCOLO ACQUA CALDA SANITARIA
e	IGROSTATO A DOPPIO STADIO CON COMMUTAZIONE ESTATE / INVERNO	AC4	KIT ZKL PER IL RICIRCOLO DELL'ACQUA CALDA SANITARIA
f	TERMOSTATO AMBIENTE VIA CAVO UHF-RD	AC6	SOLAR KIT
g	COMMUTAZIONE STAGIONALE	TR	TERMOSTATO SCS-TR
h	DEUMIDIFICATORE RS*	TE1	POMPA PER TRASFERIMENTO ENERGIA contenuta nel kit SAK
i	CONTROLLO EVO UMIDITA' / TEMPERATURA	TE2	CENTRALINA DI REGOLAZIONE DSR1
l	DEUMIDIFICATORE RER*	TE3	CIRCOLATORE LATO PRIMARIO contenuta nel kit SAK
m	DEUMIDIFICATORE RS* / RER*	TE4	SCAMBIATORE DI CALORE RPTW1 max 6 kW
n	GRUPPO DI MISCELAZIONE MK	V1	VALVOLA TRE VIE DEVIATRICE RISCALDAMENTO / RAFFRESCAMENTO
o	HP CONVECTOR	V2	VALVOLA TRE VIE DEVIATRICE IMPIANTO / ACQUA CALDA SANITARIA
HWC	COMPENSATORE IDRAULICO HWC max 40 kW	V3	VALVOLA LIMITATRICE TEMPERATURA DI RITORNO RLB
P1	CENTRALINA SOLARE IN PRESSIONE DSR1	TC1	GENERATORE A BIOMASSA
P2	GRUPPO SOLARE IN PRESSIONE RDS2	TC2	VASO APERTO
P3	VASO DI ESPANSIONE SOLARE IN PRESSIONE MAG S-	CD	CALDAIA DAIKIN
P4	COLLETTORI PIANI SOLARI SOLARIS	CDI	CALDAIA DAIKIN CON PRODUZIONE ISTANTANEA ACS
DB1	GRUPPO REGOLAZIONE E POMPAGGIO RPS4	CDA	CALDAIA DAIKIN CON FUNZIONE DI CARICO BOLLITORE
DB5	FLWSENSOR FLS20 contenuto in RPS4	EC1	UNITA' ESTERNA ECH2O
DB6	COLLETTORI PIANI SOLARI SOLARIS	EC2	UNITA' INTERNA ECH2O
SCS1	SANICUBE SOLARIS SCS 538/16/0	F1	FILTRO DEFANGATORE
SCS2	SANICUBE SOLARIS SCS 538/16/16	ERLA	UNITA' ESTERNA ALTHERMA 3 R
SCS4	SANICUBE SOLARIS SCS 538/16/0-P	EBSX	UNITA' INTERNA ALTHERMA 3 R ECH2O COMPACT

DAIKIN **DAIKIN AIR CONDITIONING ITALY S.P.A.**
SEDE CENTRALE Via Giuseppe Ripamonti, 85, 20141 Milano MI

**SCHEMA FUNZIONALE DAIKIN ALTHERMA
PER RISCALDAMENTO, RAFFRESCAMENTO
E ACS CON INTEGRAZIONE SOLARE
TERMICO**

Si riserva il diritto di utilizzo. Da non usare per le dichiarazioni di conformità.
Da non usare ai fini della progettazione.